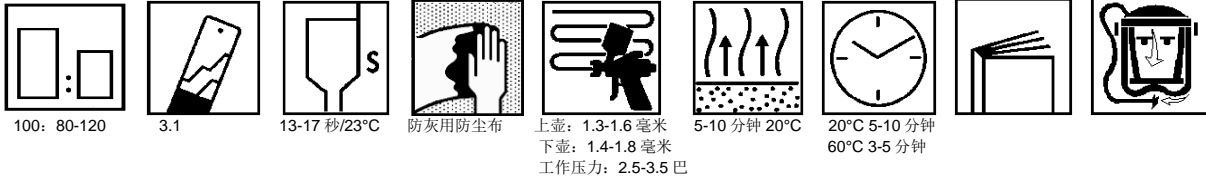


技术参数手册 CZP5.1.01  
04.2013



**产品说明:**

专为中涂底漆系统设计的单组份底色漆系列，包含素色，银粉（金属），珍珠漆色母。具有良好的施工性能并赋予涂膜优异的物理化学性能，是中高档汽车修补的最佳选择。

**产品及配套产品:**

福莱姆稀释剂 XTD100 系列:

福莱姆单组份底色漆 MM- 根据颜色配方（按重量）使用。

环境温度在 15° C 以下，使用 XTD-100 快干  
环境温度在 15-25° C 间，使用 XTD-100 标准  
环境温度在 25° C 以上，使用 XTD-100 慢干  
环境温度在 35° C 以上，使用通用特慢干

**适用表面:**

表面清洁的原厂漆或旧漆表面  
经打磨处理后的底漆表面

**表面处理:**

1. 进行表面处理
2. 先用 240#砂纸进行干磨再用 800#砂纸进行湿磨
3. 工件表面必须保证彻底干燥
4. 使用清洁剂清洁工件
5. 使用风枪配合粘尘布清洁工件

**混合比例（体积比）:**

100 份 福莱姆 1K 底色漆  
80-120 份 XTD-100 系列稀释剂  
使用 3 号调漆尺

**喷涂粘度:**

涂-4 杯: 13-17 秒/23°C  
岩田-2 杯: 10-13 秒

**使用时限:**

可长期使用

**喷枪, 喷嘴, 工作压力:**

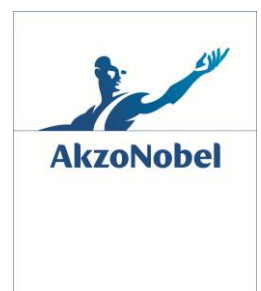
喷枪: 喷嘴（毫米）: 工作压力（巴）:  
重力: 1.3-1.6 2.5-3.5kg/cm<sup>2</sup>  
吸力: 1.4-1.8 2.5-3.5kg/cm<sup>2</sup>

**喷涂工艺:**

3 道左右带湿喷，每道之间留有 3-5 分钟的挥发时间。  
表干 5-10 分钟后，直接喷涂清漆再烘烤

健康及安全数据: 这些产品仅供专业人士使用，请参阅瓶罐标签及材料安全信息表。这些产品的使用应遵守有关健康及安全处理的国家法律。以上信息是我们实验室经过研究和多年的实践而得，准确可信，但不提供担保，因最终结果还将受到使用因素影响，而这些已超出我们的控制范围。

阿克苏诺贝尔新劲汽车修补漆（苏州）有限公司常州分公司  
AkzoNobel Car Refinishes (Suzhou) Co., Ltd-Changzhou Branch Co.  
地址:江苏省常州新北区太湖西路 23 号 www.primepaint.com.cn





## 福莱姆单组份底色漆 MM Prime 1K Basecoat MM

技术参数手册 CZP5.1.01  
04.2013

<b>漆膜厚度:</b>	膜厚: 10-20 微米
<b>原料用量:</b>	理论值: 6-8 平方米/升 (未稀释) 注: 实际的原料用量取决于很多因素, 如工件外形, 表面粗糙度, 喷涂方法和喷涂环境等
<b>干固时间:</b>	表干时间: 10-15 分钟/20°C:
<b>其它:</b>	为保证颜色配方的准确性及重复性, 使用前需充分搅拌均匀
<b>包装:</b>	1 升/4 升罐装
<b>保存期:</b>	福莱姆单组份底色漆 MM: 未开罐常温下 2 年 福莱姆 XTD100 稀释剂: 未开罐常温下 2 年

健康及安全数据: 这些产品仅供专业人士使用, 请参阅瓶罐标签及材料安全信息表。这些产品的使用应遵守有关健康及安全处理的国家法律。以上信息是我们实验室经过研究和多年的实践而得, 准确可信, 但不提供担保, 因最终结果还将受到使用因素影响, 而这些已超出我们的控制范围。

阿克苏诺贝尔新劲汽车修补漆(苏州)有限公司常州分公司  
AkzoNobel Car Refinishes (Suzhou) Co., Ltd-Changzhou Branch Co.  
地址:江苏省常州新北区太湖西路 23 号 [www.primepaint.com.cn](http://www.primepaint.com.cn)

